



VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO

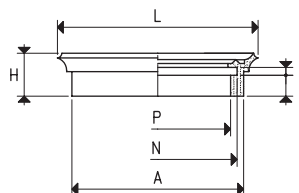
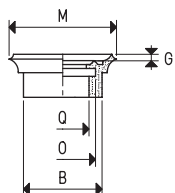
Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili.

Sono costituite da:

- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rettangolare di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenerne.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenerne lo va ad azionare.
- Un pulsante di sblocco, che consente di posizionare il supporto anche con il vuoto inserito.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.

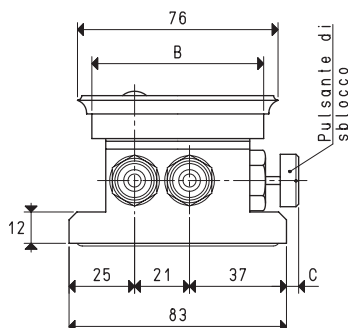
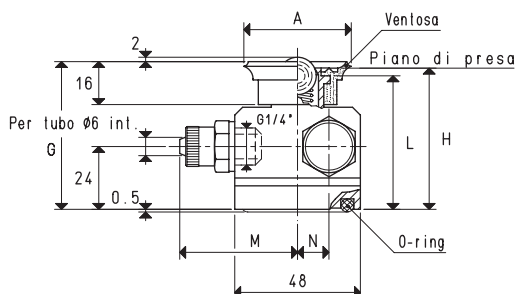


VENTOSE DI RICAMBIO

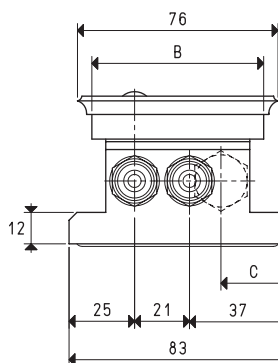
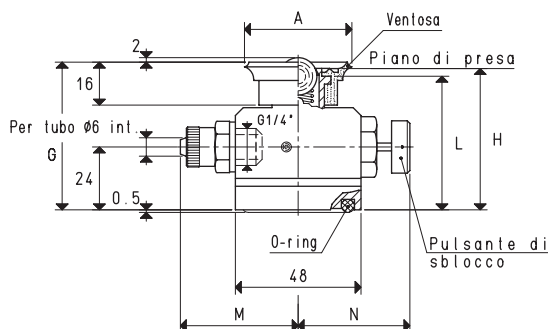
Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	Peso g
01 40 75 *	6.7	9.2	64	29	3	7.5	6.5	16.0	75	40	59	24	54	19	15.6

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Art. 21 40 75 PL



Art. 21 40 75 PP



VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO

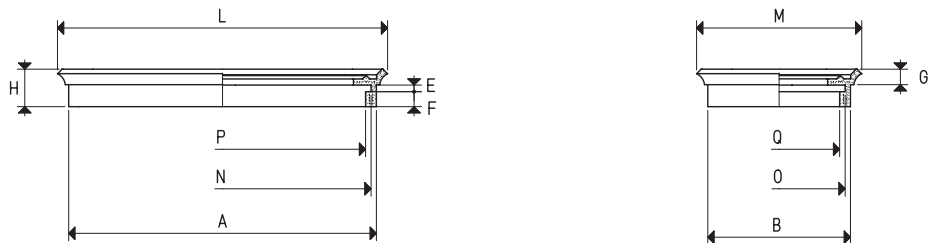
Art.	Forza Kg	A	B	C	G	H	L	M	N	Ventosa art.	O-ring art.	Peso Kg
21 40 75 PL *	6.7	41	55	7	56.5	54.5	51	45.5	12	01 40 75	00 16 09	0.460
21 40 75/84 PL *	6.7	41	55	7	86.5	84.0	81	45.5	12	01 40 75	00 16 09	0.702
21 40 75 PP *	6.7	41	55	25	56.5	54.5	51	45.5	45	01 40 75	00 16 09	0.460
21 40 75/ 84 PP *	6.7	41	55	25	86.5	84.0	81	45.5	45	01 40 75	00 16 09	0.702

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

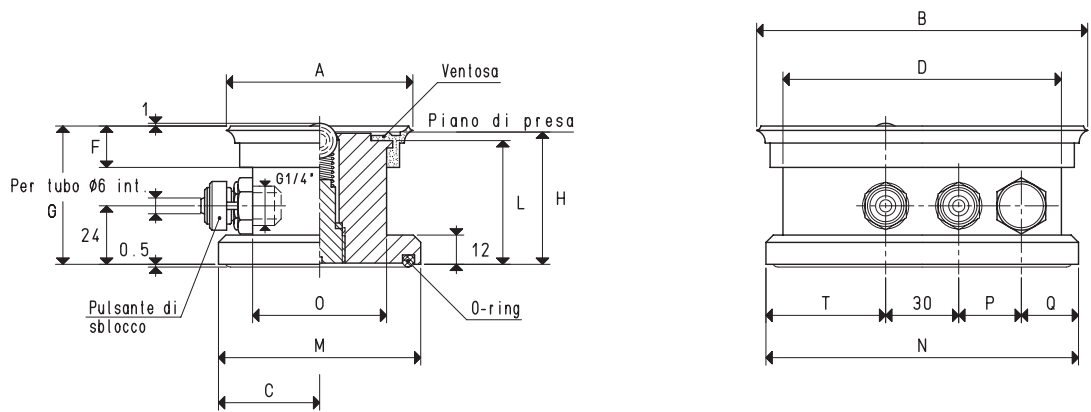
VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA,
SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO



VENTOSE DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	Volume cm³	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	Peso g
01 120 90 *	24.0	42.9	107	78	3	7.5	7.5	17.5	117	87	102	73	97	68	38.8
01 150 75 *	25.0	43.5	137	62	3	7.5	7.5	16.5	147	72	132	57	127	52	41.2

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO

Art.	Forza Kg	A	B	C	D	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	T	Ventosa art.	O-ring art.	Peso Kg
21 120 90 *	24	90	120	56	102	17.5	57.0	54.5	50	98	128	70	24	25	49	01 120 90	00 16 10	1.320
21 150 75 *	25	75	120	48	130	16.5	57.0	54.5	50	83	144	55	25	32	57	01 150 75	00 16 10	1.236
21 150 75/84 *	25	75	150	48	130	16.5	86.5	84.0	80	83	144	55	25	32	57	01 150 75	00 16 10	1.924

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità) ; inch = mm / 25.4 ; pounds = g / 453.6 = Kg / 0.4536